



LIGRA

Linea automatica verticale
per prodotti granulari



Automatic vertical line
for granular products

Scaffolding electronic dispenser:

- support-frame
- loading hopper 25 lt capacity.
- vibrating-channel
- loading cell
- pneumatic discharge tray
- control panel for programming of the desired weight
- loading height 2300 mm.

Packaging machine

features:

- complete structure of a forming large tie tube, capable of producing pouches, width and length to be agreed
- Omron PLC for handling of the functions
- **hot bar** horizontal and vertical welding machines , complete of resistance and probes for temperature control that allow you to get perfect weld on any type of material coupled
- height of "striped" welding-15/17 mm.

OPTIONAL:

- impulse** vertical and horizontal welding machines to boost with liquid cooling circuit
- bright display with panel, international graphics language.
- inputs provided for each programmed function with the possibility of adding additional options
- OMRON temperature regulators on the control panel for temperature program
- installed electrical power 1500 at working impulse
- forming tubes can be interchanged to produce pouches of different width
- film sliding through motorized chain tracks
- production capacity: depends on the type of product to be packed and its quantity – approximately 6/8 pouches per minute with single-channel dispenser 12/15 pouches/minute with dual-channel dispenser
- electrical power installed: single-phase 220 v. 50 Hz
- supply: pneumatic compressed air 6/8 bars

Accessories:

- loading hopper
- vibrating channel
- feeding conveyor belt width. 230 mm. at porters system, made of white rubber for food, about 3000 mm length. which brings the product to the feeder with photocell for level control and motor
- notch reader Omron for print film centering
- unloading conveyor belt L = 1500-H 1000 mm at sector system white rubber for food.
- dating at heat, at heat transfer to indicate lot number, date of manufacture and expiry date on the package. the dating can write on 3 rows and will be provided with a set of brass fonts

Dosatore elettronico a castello:

- telaio di supporto
- tramoggia di carico capienza 25 lt.
- canale vibrante
- cella di carico
- vaschetta di scarico pneumatica
- quadro di comando per la programmazione del peso desiderato
- altezza di carico 2300 mm.



Macchina confezionatrice

caratteristiche:

- struttura completa di un tubo formatore a cravatta larga idoneo a produrre buste con larghezza e lunghezza da concordare
- **PLC Omron** per la gestione delle funzioni
- saldatrici orizzontale e verticale a **barra calda** complete di resistenze e sonde per il controllo della temperatura che consentono di ottenere delle saldature perfette su qualsiasi tipo di materiale accoppiato – altezza di saldatura "a righe" – 15/17 mm.

-OPTIONAL:

- saldatrici verticale e orizzontale **ad impulso** con circuito di raffreddamento a liquido
- display luminoso con pannello di grafica internazionale
- ingressi predisposti per ogni funzione programmata con possibilità di aggiunta di ulteriori opzioni
- termoregolatori OMRON su pannello di comando per programmazione temperatura
- potenza elettrica installata 1500 W. all'impulso di lavoro
- possibile intercambiabilità dei tubi formatori per produrre buste di diversa larghezza
- scorrimento film a mezzo cingoli motorizzati
- capacità di produzione: subordinata al tipo di prodotto da confezionare ed al suo quantitativo – indicativamente 6/8 buste al minuto con dosatore monocanale 12/15 buste/minuto con dosatore a doppio canale
- potenza elettrica installata: monofase 220 V. - 50 Hz
- potenza pneumatica richiesta: aria compressa 6/8 bar

Accessori:

- tramoggia di carico
- canale vibrante
- nastro di alimentazione larghezza 230 mm. a facchini in gomma bianca per alimenti con lunghezza di circa 3000 mm. che porta il prodotto al dosatore con fotocellula per controllo livello e motoriduttore
- lettore di tacca Omron per centraggio stampa film
- nastro di scarico L = 1500 - H scarico 1000 mm. a settori in gomma bianca alimentare
- datario a caldo, a trasferimento termico per indicare

nr. di lotto, data di produzione e data di scadenza sulla confezione. Detto datario potrà scrivere su 3 righe e verrà fornito con una serie di caratteri in ottone

DEBANT SRL

Tel. fax +39 1782745271 COMMERCIALI italiatel +39 340 0545792

www.debantsrl.com – info@debantsrl.com

TERMOSIGILLATRICI DISTRIBUZIONE EST EUROPA DISTRIBUZIONE AFRICA DISTRIBUZIONE SUDAMERICA
VENDITA MACCHINE ANGOLARI

